

ESPECIFICACIONES DE REFERENCIA

Red	Gas
Presión máxima de trabajo	10 bar
Material tubería	PE
Diámetro exterior tubería	Ø90 a Ø400
Material salida	PE
Diámetro exterior salida	Ø90, Ø110, Ø125, Ø160 y Ø225



Aplicaciones

Las Tomas en carga electrosoldables Supraflow® son indispensables en la instalación de derivaciones para grandes caudales, ya sea en acometidas, en ramificaciones de red o en montajes tipo by-pass. La perforación de la tubería se realiza mediante una fresa tipo “zero chips”, alojada en el interior de la toma, que retiene el disco y la totalidad de la viruta producida. La posibilidad de instalar derivaciones electrosoldables con un método tan fiable y sencillo convierte a las Tomas en carga Supraflow® en una novedad a nivel mundial.

Ventajas

La utilización de las Tomas en carga Supraflow® aporta las siguientes ventajas:

- Instalación en carga (bajo presión).
- Caudales muy elevados.
- Presiones elevadas.
- Procedimiento intrínsecamente seguro.
- Gran rapidez de instalación.
- Espacio de trabajo muy reducido.
- Menor volumen de tierra a extraer y reponer.
- Reduce el trastorno público gracias a la menor ocupación de espacio.
- Electrosoldable y perforable en cualquier posición.
- No deteriora las tuberías de polietileno.
- Protección todo exterior en polietileno para evitar oxidaciones.

Presión máxima de operación (MOP)

La Toma en carga Supraflow® es apta para presiones hasta 10 bar.

Tamaños de las Tomas en carga

- Salidas Ø90, Ø110, Ø125, Ø160 y Ø225.
- Para diámetros de tubería de Ø90 a Ø400 (SDR11 y SDR17.6).

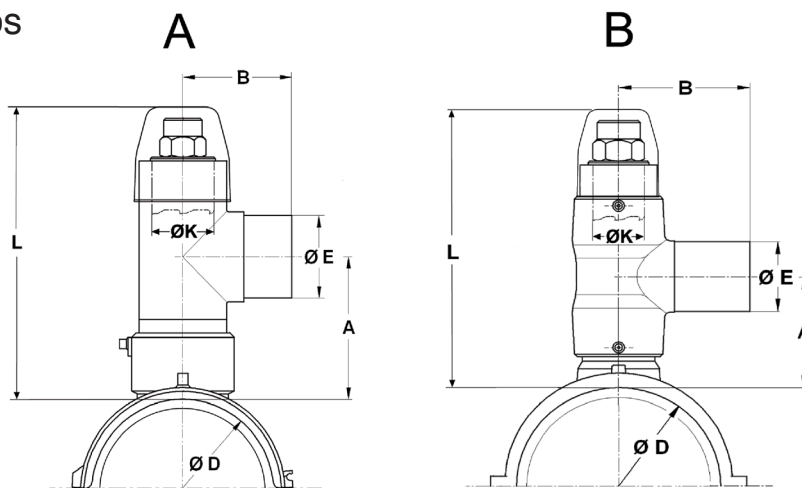
Instalación

Para instalar las tomas en carga, se utiliza el Equipo Supraflow® fabricado especialmente por Grupo Torre. La parte superior de las tomas dispone de un cabezal de acero al que se acopla el útil de perforar con el que se realiza toda la operativa sin fuga de gas.

Homologaciones y normativa

El proceso de fabricación, montaje y verificación se realiza siguiendo las más estrictas normas de calidad según UNE EN ISO 9001. La Toma en carga Supraflow® está homologada por GNF y según ASTM, habiendo superado todas las pruebas especificadas por la ASTM D-2513 que representan el conjunto de tests más estrictos existentes actualmente. El enlace mecánico de la transición cumple con la norma UNE60405-1 y UNE60405-2 (correspondientes a los enlaces fijos) equivalente a GIS/PL3 y a la ISO 10838. Los accesorios electrosoldables cumplen con la UNE EN 1555-3.

Datos técnicos



TOMAS EN CARGA SUPRAFLOW®

TAMAÑOS, REFERENCIAS Y CAMPO DE APLICACIÓN

REFERENCIA	ØD	ØE	A	B	L	ØK	UDS. / CAJA	MODELO
TSP090 X90	90	90	151	161	377	62	1	B
TSP110 X90	110	90	173	151	366	62	1	A
TSP160 X90	160	90	173	151	366	62	1	A
TSP200 X90	200	90	173	151	366	62	1	A
TSP250 X90	250	90	173	151	366	62	1	A
TSP315 X90	315	90	151	161	376	62	1	B
TSP110 X110	110	110	187	166	400	62	1	A
TSP160 X110	160	110	187	166	400	79	1	A
TSP200 X110	200	110	187	166	400	79	1	A
TSP250 X110	250	110	187	166	400	79	1	A
TSP315 X110	315	110	187	166	422	79	1	B
TSP160 X160	160	160	199	206	508	115	1	B
TSP180 X160	180	160	199	206	508	115	1	B
TSP200 X160	200	160	199	206	508	115	1	B
TSP225 X160	225	160	199	206	508	115	1	B
TSP250 X160	250	160	199	206	508	115	1	B
TSP280 X160	280	160	199	206	508	115	1	B
TSP315 X160	315	160	199	206	508	115	1	B
TSP355 X160	355	160	199	206	508	115	1	B
TSP400 X160	400	160	199	206	508	115	1	B

* Modelos con salida X125 (ØK=90) y X225 bajo demanda

COMPONENTES

TE IGUAL

CUERPO CABEZAL

TAPA CABEZAL

PASADOR

CASQUILLO

FRESA

JUNTAS TÓRICAS

TOMA SIMPLE

MATERIALES

PE100 SDR11 (EN 1555-3)

Acero ST-52 + Bicromatizado

Acero ST-52 + Bicromatizado

Acero F-212 + Bicromatizado

Acero ST-52 + Bicromatizado

Acero F-125

Caucho NBR (EN 682)

PE100 SDR11 (EN 1555-3)