

ESPECIFICACIONES DE REFERENCIA

Red	Agua
Presión máxima de trabajo	16 bar
Material tubería	Acero, Fibrocemento, Fundición, PE y PVC-O
Diámetro exterior tubería	Ø70 a Ø355
Material salida	PE
Diámetro exterior salida	Ø25, Ø32, Ø40 y Ø50



Aplicaciones

Collares con sistema de conexión exclusivo para instalar acometidas en carga de PE sobre tuberías de fundición y fibrocemento hasta una presión nominal máxima de 16 bar en agua. También se emplean con excelente resultado sobre redes de polietileno y de PVC-O.

Acreditaciones agua potable

Todos los collares Torre van provistos de juntas de EPDM con certificaciones para agua potable. Concretamente están homologadas por WRAS: "Water Regulations Advisory Scheme" y por ACS: "Attestation de Conformité Sanitaire".

Máxima resistencia a la corrosión

Los diferentes materiales que componen los Collares Cedec están aislados eléctricamente para evitar corrosiones de tipo galvánico. La fabricación de las cinchas se realiza sin ninguna soldadura para evitar corrosiones intercristalinas.

Obtención mediante espátula

Para realizar la toma en carga, se interrumpe el paso del agua mediante la introducción de la espátula de acero inoxidable que se suministra con el Equipo Cedec.

Exclusivo sistema de conexión

El enchufe directo en carga de los Collares Cedec es un sistema exclusivo que permite unir el tubo de PE de la acometida directamente al collar, quedando sujeto por medio de una abrazadera flotante que proporciona la máxima sujeción con un mínimo esfuerzo de montaje.

Facilidad de instalación

Las reducidas dimensiones del útil de perforar Torre y el sistema de fijación de las cinchas permiten instalar estos collares en lugares de difícil acceso y en cualquier posición: vertical, horizontal o inclinada.

Anulación de acometidas

Aflojando la tuerca e introduciendo la espátula, se pueden efectuar reparaciones en la acometida o anular la toma mediante la colocación de un tapón PE.

Ventajas en el almacenaje

Tanto las sillas como las cinchas se suministran en cajas etiquetadas para facilitar su manipulación, almacenaje e identificación. Cada caja contiene un folleto con instrucciones detalladas de montaje.

Datos técnicos

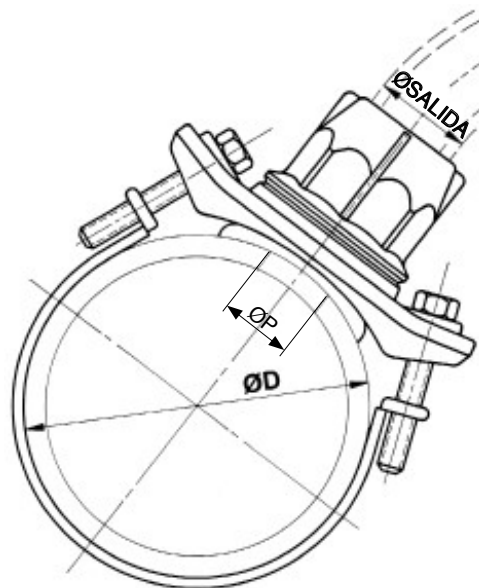
SILLAS CEDEC

SALIDAS, REFERENCIAS Y CAMPO DE APLICACIÓN

ØSALIDA	ØP	REFERENCIA	ØD mín.	ØD máx.	UDS. / CAJA
25	24	2347 S 25 A	70	355	10
32	24	2347 S 32 A	70	355	10
40	38	2347 S 40 A	90	355	6
50	38	2347 S 50 A	90	355	6

COMPONENTES MATERIALES

ABRAZADERA	Latón CW617N (EN 12164)
PORTAJUNTA	Latón CW617N (EN 12164)
JUNTAS TÓRICAS	Caucho NBR (EN 549)
TUERCA	Latón CW617N (EN 12164)
CUERPO	Latón CW617N (EN 12164)
BASE	Fundición Nodular GJS-450-10 + Rilsan (EN 1563)
JUNTA	Caucho EPDM (EN 681-1)



CINCHAS

TAMAÑOS, REFERENCIAS Y CAMPO DE APLICACIÓN

TAMAÑO	REFERENCIA	ØD mín.	ØD máx.	UDS. / CAJA
60	2330 C 060	70	90	5
80	2330 C 080	90	110	5
100	2330 C 100	110	130	5
125	2330 C 125	130	150	5
150	2330 C 150	160	180	5
175	2330 C 175	190	210	5
200	2330 C 200	220	240	5
225	2330 C 225	250	270	5
250	2330 C 250	270	290	5
300	2330 C 300	315	335	5
300L	2330 C 300L	335	355	5

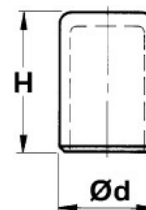
COMPONENTES MATERIALES

RÓTULA	Resina Acetálica POM
TORNILLO	Acero Inoxidable AISI304 (EN 10088)
CINCHA	Acero Inoxidable AISI304 (EN 10088)
LLANTA	Caucho NBR

TAPONES PE

SALIDAS, REFERENCIAS Y DIMENSIONES

ØSALIDA	REFERENCIA	Ød	H
25	2340 B 25	25	50
32	2340 B 32	32	60
40	2340 B 40	40	60
50	2340 B 50	50	70



CEDEC PE Collar de enchufe directo en carga sobre polietileno

ESPECIFICACIONES DE REFERENCIA

Red	Agua
Presión máxima de trabajo	16 bar
Material tubería	PE
Diámetro exterior tubería	Ø110, Ø160 y Ø225
Material salida	PE
Diámetro exterior salida	Ø25, Ø32, Ø40 y Ø50



Aplicaciones

Collares con sistema de conexión exclusivo para instalar acometidas en carga de PE sobre tuberías de polietileno hasta una presión máxima de 16 bar en agua.

Tipo de conexión

Los Collares Cedec electrosoldables disponen, en su parte superior, de una conexión para tubo de polietileno. La parte inferior es electrosoldable para soldar a cualquier tubería de polietileno de espesor máximo SDR11. Para cada tamaño de derivación y para cada diámetro de tubería se debe elegir el tamaño de collar adecuado.

Acreditación agua potable

Todos los collares Torre van provistos de juntas de EPDM con certificaciones para agua potable. Concretamente están homologadas por WRAS: "Water Regulations Advisory Scheme" y por ACS: "Attestation de Conformité Sanitaire".

Obtención mediante espátula

Para realizar la toma en carga, se interrumpe el paso del agua mediante la introducción de la espátula de acero inoxidable que se suministra con el Equipo Cedec.

Exclusivo sistema de conexión

El enchufe directo en carga de los Collares Cedec es un sistema exclusivo que permite unir el tubo de PE de la acometida directamente al collar, quedando sujeto por medio de una abrazadera flotante que proporciona la máxima sujeción con un mínimo esfuerzo de montaje.

Facilidad de instalación

Las reducidas dimensiones del útil de perforar Torre permiten instalar estos collares en lugares de difícil acceso y en cualquier posición: vertical, horizontal o inclinada.

Anulación de acometidas

Aflojando la tuerca e introduciendo la espátula, se pueden efectuar reparaciones en la acometida o anular la toma mediante la colocación de un tapón PE.

Ventajas en el almacenaje

Se suministran en cajas etiquetadas para facilitar su manipulación, almacenaje e identificación. Cada caja contiene un folleto con las instrucciones de montaje, la información del campo de aplicación y el tamaño de la fresa que se debe utilizar.

CEDEC PE Collar de enchufe directo en carga sobre polietileno

Datos técnicos

COLLARES CEDEC ELECTROSOLDABLES

SALIDAS, REFERENCIAS Y CAMPO DE APLICACIÓN

ØSALIDA	ØD	ØP	REFERENCIA	M	UDS. / CAJA
25	110	23	2348 S 025/110	123	1
25	160	23	2348 S 025/160	123	1
25	225	23	2348 S 025/225	123	1
32	110	23	2348 S 032/110	123	1
32	160	23	2348 S 032/160	123	1
32	225	23	2348 S 032/225	123	1
40	110	37	2348 S 040/110	123	1
40	160	37	2348 S 040/160	123	1
40	225	37	2348 S 040/225	123	1
50	110	37	2348 S 050/110	123	1
50	160	37	2348 S 050/160	123	1
50	225	37	2348 S 050/225	123	1

COMPONENTES

ABRAZADERA

MATERIALES

Latón CW617N (EN 12164)

PORTAJUNTA

Latón CW617N (EN 12164)

JUNTAS TÓRICAS

Caucho NBR (EN 549)

TUERCA

Latón CW617N (EN 12165)

CUERPO

Latón CW617N (EN 12165)

TOMA SIMPLE

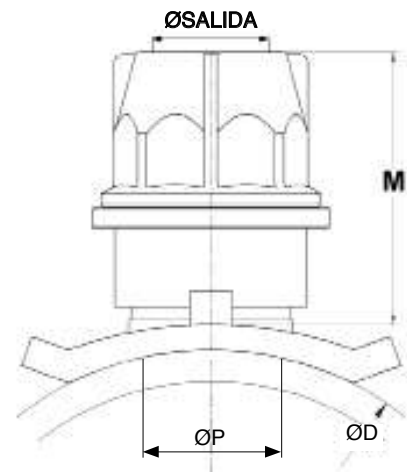
PE100 SDR11 (EN 1555-3)

JUNTA

Caucho EPDM (EN 681-1)

CASQUILLO

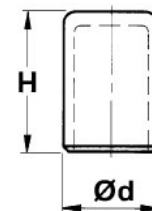
Latón CW617N (EN 12164)



TAPONES PE

SALIDAS, REFERENCIAS Y DIMENSIONES

ØSALIDA	REFERENCIA	Ød	H
25	2340 B 25	25	50
32	2340 B 32	32	60
40	2340 B 40	40	60
50	2340 B 50	50	70



CONECTOR CEDEC

Conector toma en carga enchufe directo

ESPECIFICACIONES DE REFERENCIA

Red	Agua
Presión máxima de trabajo	16 bar
Unión collar simple	Rosca macho GAS 1" y 1½"
Material salida	PE
Diámetro exterior salida	Ø25, Ø32, Ø40 y Ø50



Aplicaciones

Los Conectores Cedec son accesorios mecánicos que se instalan sobre collares standard para realizar acometidas en carga hasta una presión nominal máxima de 16 bar en agua.

Acreditación agua potable

Todos los conectores Torre van provistos de juntas de EPDM con certificaciones para agua potable. Concretamente están homologadas por WRAS: "Water Regulations Advisory Scheme" y por ACS: "Attestation de Conformité Sanitaire".

Obtención mediante espátula

Para realizar la toma en carga, se interrumpe el paso del agua mediante la introducción de la espátula de acero inoxidable que se suministra con el Equipo Cedec.

Exclusivo sistema de conexión

El enchufe directo en carga de los Conectores Cedec es un sistema exclusivo que permite unir el tubo de PE de la acometida directamente al conector.

Anulación de acometidas

Aflojando la tuerca e introduciendo la espátula, se pueden efectuar reparaciones en la acometida o anular la toma mediante la colocación de un tapón PE.

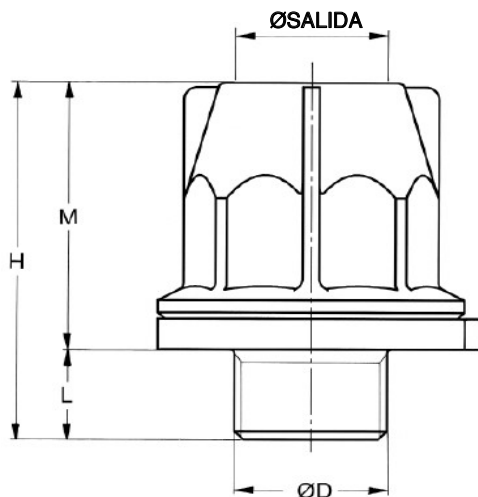
Ventajas en el almacenaje

Los conectores se suministran en cajas etiquetadas para facilitar su manipulación, almacenaje e identificación.

CONECTOR CEDEC

Conector toma en carga enchufe directo

Datos técnicos



CONECTORES CEDEC

SALIDAS, REFERENCIAS Y DIMENSIONES

ØSALIDA	REFERENCIA	ØD	H	M	L
25	2347 C 25 A	1" gas	87	65	22
32	2347 C 32 A	1" gas	87	65	22
40	2347 C 40 A	1½" gas	93	69	24
50	2347 C 50 A	1½" gas	93	69	24

COMPONENTES

MATERIALES

ABRAZADERA	Latón CW617N (EN 12164)
PORTAJUNTA	Latón CW617N (EN 12164)
JUNTAS TÓRICAS	Caucho NBR (EN 549)
TUERCA	Latón CW617N (EN 12165)
CUERPO	Latón CW617N (EN 12165)
JUNTA	Caucho EPDM (EN 681-1)

EQUIPO CEDEC Equipo de perforar en carga

ESPECIFICACIONES DE REFERENCIA

Red	Agua
Accesorio para perforar:	Collar Cedec
	Collar Cedec PE
	Conector Cedec
	Collar Premium Simple y Plus



Aplicaciones

Los Equipos Cedec se utilizan en la instalación de los Collares y Conectores Cedec que contienen todos los elementos necesarios para taladrar las tuberías de fundición, fibrocemento, polietileno y PVC-O.

Caja equipo

La caja equipo está construida en chapado de 6 mm recubierto de PVC negro con perfiles de aluminio anodizado, con cantoneras inseridas en el perfil y cierre con llave. Interior dividido en departamentos para la correcta colocación del material.

Útil de perforar

El útil de perforar está construido íntegramente en acero templado. Sus reducidas dimensiones permiten utilizarlo en espacios de difícil acceso. Dispone de una válvula de drenaje para evacuar las virutas durante la perforación de la tubería.

Accionamiento del útil

El útil de perforar está preparado para ser accionado mediante la llave de trinquete que se suministra con el equipo o con motor eléctrico, neumático o hidráulico.

Fresas

En cada equipo vienen las fresas y brocas necesarias para taladrar tubería de fundición, fibrocemento, polietileno y PVC-O. Todas las fresas Torre disponen de un exclusivo sistema de fijación al útil de perforar mediante octogonal de arrastre. Las fresas para PE y PVC-O tienen un diseño especial "zero chips" que retiene en su interior la totalidad de las virutas producidas en el corte.

Mantenimiento del equipo

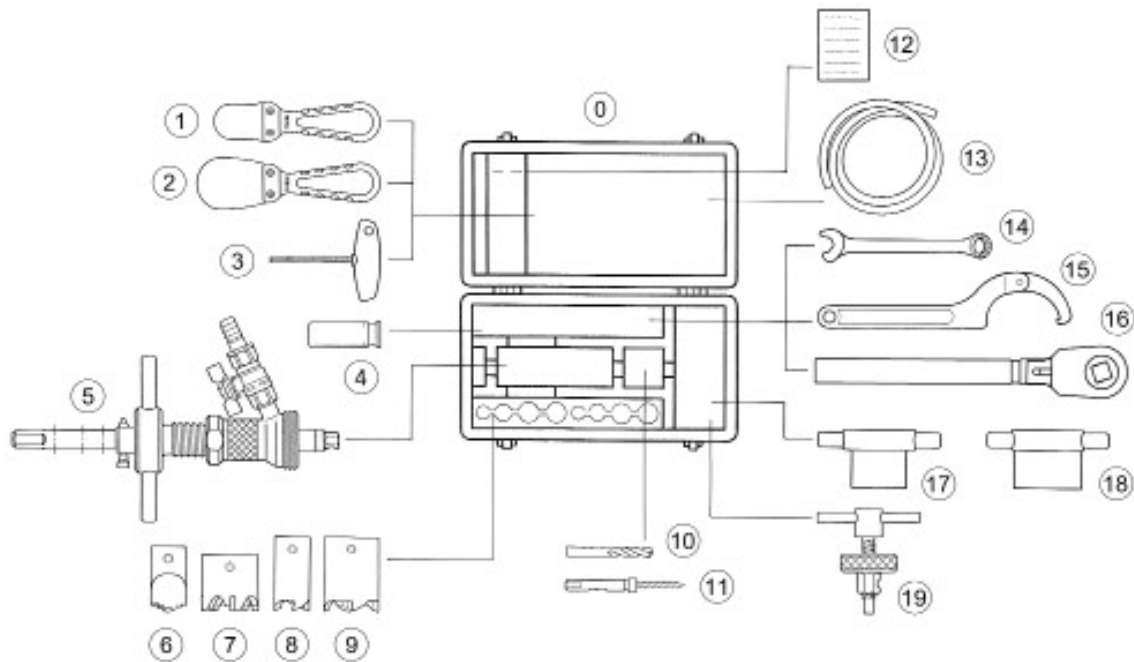
A pesar de que estos equipos no requieren ningún mantenimiento especial, es aconsejable limpiar y engrasar el útil de perforar periódicamente. Conviene secar el equipo después de cada utilización para evitar que se formen incrustaciones de cal. Es aconsejable efectuar una revisión cada dos años en fábrica.

Repuestos

Todos los componentes de los Equipos Cedec se pueden adquirir sueltos como repuestos.

EQUIPO CEDEC Equipo de perforar en carga

Datos técnicos

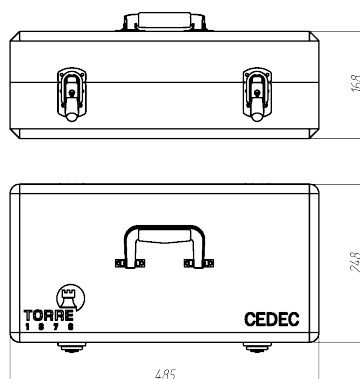


COMPONENTES DEL EQUIPO CEDEC - 2112 C 03

Nº, DENOMINACIÓN, REFERENCIAS Y CANTIDADES

Nº	DENOMINACIÓN	REFERENCIA	CANT.	Nº	DENOMINACIÓN	REFERENCIA	CANT.
0	Caja Equipo Cedec	2110 C 02	1	8	Fresa PE/PVC 1" (25/32)	2385 PEC 23	1
1	Espátula de 1" (25/32)	1256	1	9	Fresa PE/PVC 1½" (40/50)	2385 PEC 37	1
2	Espátula de 1½" (40/50)	1258	1	10	Broca de centraje Ø6,3	2385 B 6	2
3	Llave allen de 3 mm	1657	1	11	Tornillo sujeción para PVC	2385 T 4	2
4	Bote de repuestos:		1	12	Ficha de verificación	--	1
	- Pasador con anillo elástico	1093	1	13	Tubo de drenaje (2 metros)	8721	1
	- Anillo elástico	1108	2	14	Llave de retorno rápido de 19	1940	1
	- Junta tórica eje (OR 21 x 3)	JT21X3	2	15	Llave gancho articulada 50-80	1651	1
	- Espárragos inox. (varios)	--	12	16	Llave trinquete de 17	2481 D	1
5	Útil de perforar 4 pos.	1961	1	17	Acoplamiento de 25/32	1045	1
6	Broca integral 1"	2385 B 24	1	18	Acoplamiento de 40/50	1044	1
7	Fresa FDW 1½"	2385 FDW 38	1	19	Extractor PE/PVC de 15 mm	1042	1

PESO EQUIPO: 11Kg



GOLF PLUS

Toma en carga salida roscada

ESPECIFICACIONES DE REFERENCIA

Red	Agua
Presión máxima de trabajo	16 bar
Material tubería	Acero, Fibrocemento, Fundición, PE y PVC-O
Diámetro exterior tubería	Ø70 a Ø355
Tamaño salida	Rosca Hembra GAS 1", 1¼", 1½" y 2"



Aplicaciones

Collares con salida roscada para efectuar acometidas con carga sobre tuberías de acero, fibrocemento, fundición hasta una presión nominal máxima de 16 bar en agua. También se emplean con excelente resultado sobre redes de polietileno y de PVC-O.

Acreditación agua potable

Todos los collares Torre van provistos de juntas de EPDM con certificaciones para agua potable. Concretamente están homologadas por WRAS: "Water Regulations Advisory Scheme" y por ACS: "Attestation de Conformité Sanitaire".

Máxima resistencia a la corrosión

Los diferentes materiales que componen los Collares Golf están aislados eléctricamente para evitar corrosiones de tipo galvánico. La fabricación de las cinchas se realizan sin ninguna soldadura para evitar corrosiones intercrystalinas.

Obturación mediante espátula

Para realizar la toma en carga, se interrumpe el paso del agua mediante la introducción de la espátula de acero inoxidable que se suministra con el Equipo Golf.

Máxima estanqueidad

Los Collares Golf Plus ofrecen máxima estanqueidad para realizar derivaciones en carga ya que, además de la junta interior, dispone de dos juntas tóricas y un casquillo exterior que dan la máxima seguridad y fiabilidad al collar.

Facilidad de instalación

Las reducidas dimensiones del útil de perforar Torre, el sistema de fijación de las cinchas y la apertura de uno de los dos ojales permiten instalar estos collares en lugares de difícil acceso y en cualquier posición: vertical, horizontal o inclinada.

Anulación de acometidas

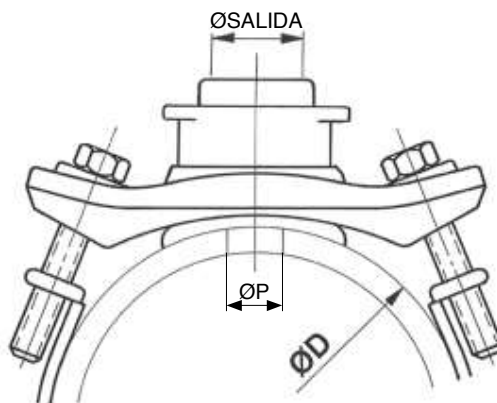
Elevando el casquillo e introduciendo la espátula, se pueden efectuar reparaciones en la acometida o anular la toma mediante la colocación de un tapón roscado.

Ventajas en el almacenaje

Tanto las sillas como las cinchas se suministran en cajas etiquetadas para facilitar su manipulación, almacenaje e identificación. Cada caja contiene un folleto con las instrucciones de montaje.

GOLF PLUS Toma en carga salida roscada

Datos técnicos



SILLAS GOLF PLUS

SALIDAS, REFERENCIAS Y CAMPO DE APLICACIÓN

ØSALIDA	ØP	REFERENCIA	ØD mín.	ØD máx.	UDS. / CAJA
1"	24	2355 S 2C	70	355	10
1¼"	30	2355 S 3C	70	355	10
1½"	38	2355 S 4C	90	355	6
2"	44	2355 S 5C	90	355	6

COMPONENTES MATERIALES

JUNTAS TÓRICAS	Caucho NBR (EN 549)
CASQUILLO	PPO + Fibra de Vidrio (NORYL)
BASE	Fundición Nodular GJS-450-10 + + Epoxi (EN 1563)
JUNTA	Caucho EPDM (EN 681-1)

CINCHAS

TAMAÑOS, REFERENCIAS Y CAMPO DE APLICACIÓN

TAMAÑO	REFERENCIA	ØD mín.	ØD máx.	UDS. / CAJA
60	2330 C 060	70	90	5
80	2330 C 080	90	110	5
100	2330 C 100	110	130	5
125	2330 C 125	130	150	5
150	2330 C 150	160	180	5
175	2330 C 175	190	210	5
200	2330 C 200	220	240	5
225	2330 C 225	250	270	5
250	2330 C 250	270	290	5
300	2330 C 300	315	335	5
300L	2330 C 300L	335	355	5

COMPONENTES MATERIALES

RÓTULA	Resina Acetálica POM
TORNILLO	Acero Inoxidable AISI304 (EN 10088)
CINCHA	Acero Inoxidable AISI304 (EN 10088)
LLANTA	Caucho NBR

GOLF SIMPLE

Toma salida roscada

ESPECIFICACIONES DE REFERENCIA

Red	Agua
Presión máxima de trabajo	16 bar
Material tubería	Acero, Fibrocemento, Fundición, PE y PVC-O
Diámetro exterior tubería	Ø70 a Ø355
Tamaño salida	Rosca Hembra GAS 1", 1¼", 1½" y 2"



Aplicaciones

Collares con salida roscada para efectuar acometidas sin carga sobre tuberías de fundición y fibrocemento hasta una presión nominal máxima de 16 bar en agua. También se emplean con excelente resultado sobre redes de polietileno y de PVC-O.

Acreditación agua potable

Todos los collares Torre van provistos de juntas de EPDM con certificaciones para agua potable. Concretamente están homologadas por WRAS: "Water Regulations Advisory Scheme" y por ACS: "Attestation de Conformité Sanitaire".

Máxima resistencia a la corrosión

Los diferentes materiales que componen los Collares Golf están aislados eléctricamente para evitar corrosiones de tipo galvánico. La fabricación de las cinchas se realiza sin ninguna soldadura para evitar corrosiones intercrystalinas.

Facilidad de instalación

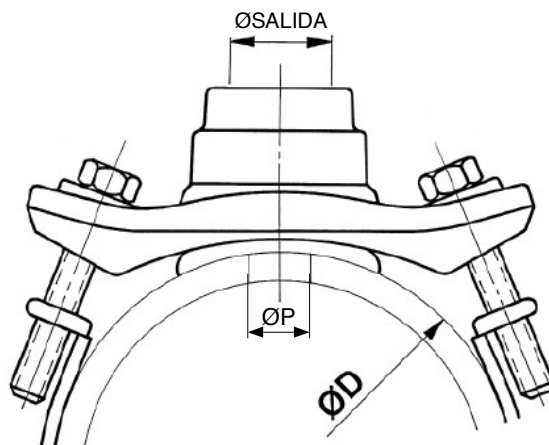
Las reducidas dimensiones del útil de perforar Torre y el sistema de fijación de las cinchas y la apertura de uno de los dos ojales permiten instalar estos collares en lugares de difícil acceso y en cualquier posición: vertical, horizontal o inclinada.

Ventajas en el almacenaje

Tanto las sillas como las cinchas se suministran en cajas etiquetadas para facilitar su manipulación, almacenaje e identificación. Cada caja contiene un folleto con las instrucciones de montaje.

GOLF SIMPLE Toma salida roscada

Datos técnicos



SILLAS GOLF SIMPLE

SALIDAS, REFERENCIAS Y CAMPO DE APLICACIÓN

ØSALIDA	ØP	REFERENCIA	ØD mín.	ØD máx.	UDS. / CAJA
1"	24	2350 S 2B	70	355	10
1¼"	30	2350 S 3B	70	355	10
1½"	38	2350 S 4B	90	355	6
2"	44	2350 S 5B	90	355	6

COMPONENTES

BASE

MATERIALES

Fundición Nodular GJS-450-10 +
+ Epoxi (EN 1563)

JUNTA

Caucho EPDM (EN 681-1)

CINCHAS

TAMAÑOS, REFERENCIAS Y CAMPO DE APLICACIÓN

TAMAÑO	REFERENCIA	ØD mín.	ØD máx.	UDS. / CAJA
60	2330 C 060	70	90	5
80	2330 C 080	90	110	5
100	2330 C 100	110	130	5
125	2330 C 125	130	150	5
150	2330 C 150	160	180	5
175	2330 C 175	190	210	5
200	2330 C 200	220	240	5
225	2330 C 225	250	270	5
250	2330 C 250	270	290	5
300	2330 C 300	315	335	5
300L	2330 C 300L	335	355	5

COMPONENTES MATERIALES

RÓTULA

Resina Acetálica POM

TORNILLO

Acero Inoxidable AISI304 (EN 10088)

CINCHA

Acero Inoxidable AISI304 (EN 10088)

LLANTA

Caucho NBR

CONECTOR GOLF

Conector toma en carga salida roscada

ESPECIFICACIONES DE REFERENCIA

Red	Agua
Presión máxima de trabajo	16 bar
Unión collar simple	Rosca macho GAS 1", 1½" y 2"
Tamaño salida	Rosca hembra GAS 1", 1½" y 2"



Aplicaciones

Los Conectores Golf son accesorios mecánicos que se instalan sobre collares standard para poder realizar acometidas en carga hasta una presión nominal máxima de 16 bar en agua.

Acreditación agua potable

Todos los conectores Torre van provistos de juntas de EPDM con certificaciones para agua potable. Concretamente están homologadas por WRAS: "Water Regulations Advisory Scheme" y por ACS: "Attestation de Conformité Sanitaire".

Obtención mediante espátula

Para realizar la toma en carga, se interrumpe el paso del agua mediante la introducción de la espátula de acero inoxidable que se suministra con el Equipo Golf.

Máxima estanqueidad

Estos conectores ofrecen máxima estanqueidad para realizar derivaciones en carga ya que, además de la junta interior dispone de dos juntas tóricas y un casquillo exterior que dan la máxima seguridad y fiabilidad al collar.

Facilidad de instalación

Las reducidas dimensiones del útil de perforar Torre permiten instalar estos conectores en lugares de difícil acceso y en cualquier posición: vertical, horizontal o inclinada.

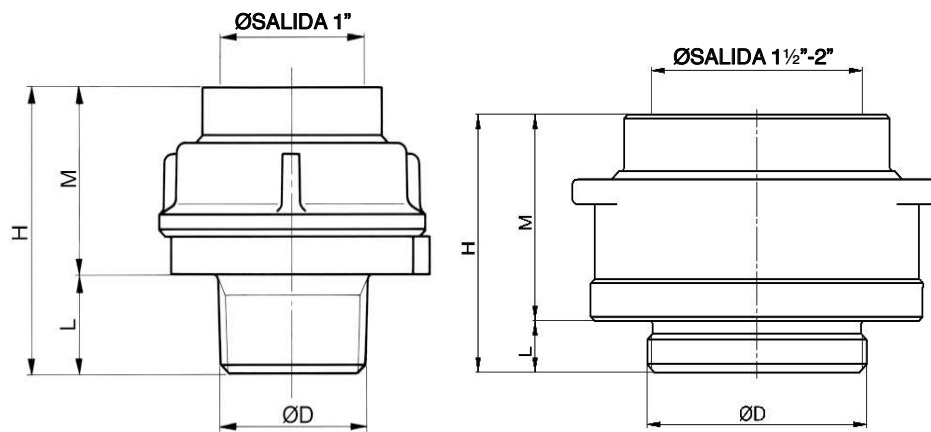
Ventajas en el almacenaje

Los conectores se suministran en cajas etiquetadas para facilitar su manipulación, almacenaje e identificación.

CONECTOR GOLF

Conector toma en carga salida roscada

Datos técnicos



CONECTORES GOLF

SALIDAS, REFERENCIAS Y DIMENSIONES

ØSALIDA	REFERENCIA	ØD	H	M	L
1"	2350 C 2 A	1" gas	54	40	14
1½"	2350 C 4 A	1½" gas	56	42	14
2"	2350 C 5 A	2" gas	62	48	14

COMPONENTES

MATERIALES

JUNTAS TÓRICAS	Caucho NBR (EN 549)
TUERCA	Latón CW617N (EN 12165)
CASQUILLO	PPO + Fibra Vidrio (NORYL)
CUERPO	Latón CW617N (EN 12165)
JUNTA	Caucho EPDM (EN 681-1)

EQUIPO GOLF

Equipo de perforar en carga

ESPECIFICACIONES DE REFERENCIA

Red	Agua
Accesorio para perforar:	Collar Golf Plus
	Conector Golf



Aplicaciones

Los Equipo Golf se utilizan en la instalación de los collares y conectores de acometida en carga de 1", 1¼", 1½" y 2". Contienen todos los elementos necesarios para taladrar tuberías de fibrocemento, fundición, polietileno y PVC-O.

Caja equipo

La caja equipo está construida en chapado de 6 mm recubierto de PVC negro con perfiles de aluminio anodizado, con cantoneras insertadas en el perfil y cierre con llave. Interior dividido en departamentos para la correcta colocación del material.

Útil de perforar

El útil de perforar está construido íntegramente en acero templado. Sus reducidas dimensiones permiten utilizarlo en espacios de difícil acceso. Dispone de una válvula de drenaje para evacuar las virutas durante la perforación de la tubería.

Accionamiento del útil

El útil está preparado para ser accionado mediante la llave de trinquete que se suministra con el equipo o con motor eléctrico, neumático o hidráulico.

Fresas

En cada equipo vienen las fresas y brocas necesarias para taladrar tubería de fundición, fibrocemento, polietileno y PVC-O. Todas las fresas Torre disponen de un exclusivo sistema de fijación al útil de perforar mediante octogonal de arrastre. Las fresas para PE y PVC-O tienen un diseño especial "zero chips" que retiene en su interior la totalidad de las virutas producidas en el corte.

Mantenimiento del equipo

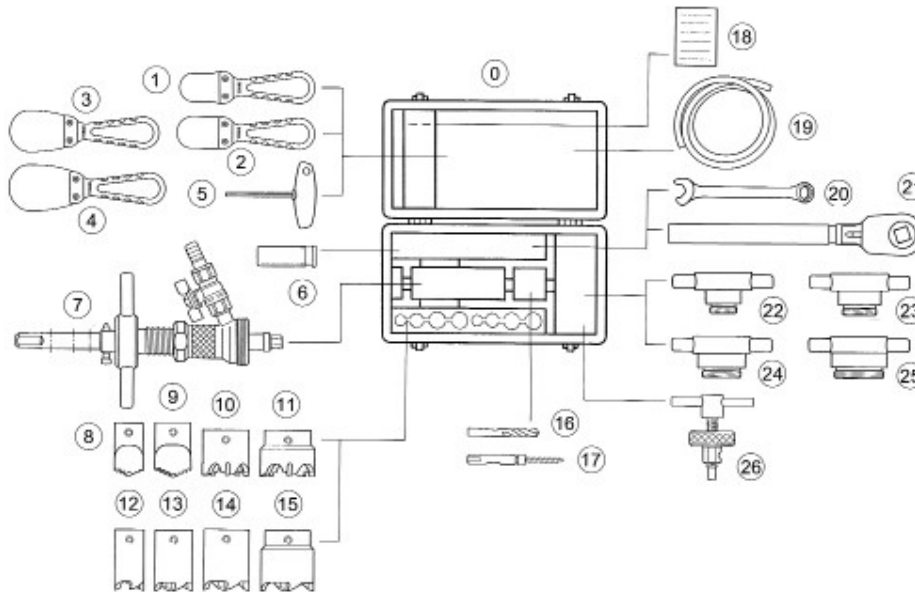
A pesar de que estos equipos no requieren ningún mantenimiento especial, es aconsejable limpiar y engrasar el útil de perforar periódicamente. Conviene secar el equipo después de cada utilización para evitar que se formen incrustaciones de cal. Es aconsejable efectuar una revisión cada dos años en fábrica.

Repuestos

Todos los componentes de los Equipos Golf se pueden adquirir sueltos como repuestos.

EQUIPO GOLF Equipo de perforar en carga

Datos técnicos

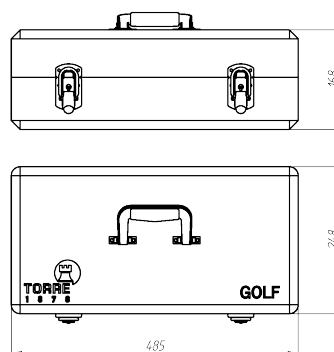


COMPONENTES DEL EQUIPO GOLF - 2114 C 03

Nº, DENOMINACIÓN, REFERENCIAS Y CANTIDADES

Nº	DENOMINACIÓN	REFERENCIA	CANT.	Nº	DENOMINACIÓN	REFERENCIA	CANT.
0	Caja Equipo Golf	2110 C 02	1	12	Fresa PE/PVC 1"	2385 PEC 23	1
1	Espátula de 1"	1256	1	13	Fresa PE/PVC 1¼"	2385 PEC 29	1
2	Espátula de 1½"	1257	1	14	Fresa PE/PVC 1½"	2385 PEC 37	1
3	Espátula de 1½"	1258	1	15	Fresa PE/PVC 2"	2385 PEC 43	1
4	Espátula de 2"	1259	1	16	Broca de centraje Ø6,3	2385 B 6	2
5	Llave allen de 3 mm	1657	1	17	Tornillo sujeción para PVC	2385 T 4	2
6	Bote de repuestos:		1	18	Ficha de verificación	--	1
	- Pasador con Anillo elástico	1093	1	19	Tubo de drenaje (2 metros)	8721	1
	- Anillo elástico	1108	2	20	Llave de retorno rápido de 19	1940	1
	- Junta tórica eje (OR 21 x 3)	JT21X3	2	21	Llave trinquete de 17	2481 D	1
	- Espárragos inox. (varios)	--	12	22	Acoplamiento de 1"	1936	1
7	Útil de perforar 4 pos.	1961	1	23	Acoplamiento de 1¼"	1937	1
8	Broca integral 1"	2385 B 24	1	24	Acoplamiento de 1½"	1938	1
9	Broca integral 1¼"	2385 B 30	1	25	Acoplamiento de 2"	1939	1
10	Fresa FDW 1½"	2385 FDW 38	1	26	Extractor PE/PVC de 15 mm	1042	1
11	Fresa FDW 2"	2385 FDW 44	1				

PESO EQUIPO: 11,5 Kg



GIGA Toma en carga salida brida

ESPECIFICACIONES DE REFERENCIA

Red	Agua
Presión máxima de trabajo	16 bar
Material tubería	Acero, Fibrocemento, Fundición
Diámetro exterior tubería	Ø110 a Ø355
Tamaño salida	Brida DN65, DN80 y DN100



Aplicaciones

Collares de toma en carga para acometidas y derivaciones de gran diámetro se instalan sobre tuberías de acero, fibrocemento y fundición hasta una presión nominal máxima de 16 bar en agua.

Tipo de conexión

Los Collares Giga disponen, en su parte superior, de una brida, según norma DIN, a la que se le puede acoplar cualquier tipo de accesorio standard.

Componentes del collar

Cada collar se compone de una silla (parte superior) y dos cinchas (parte inferior). Para cada tamaño de derivación y para cada diámetro de tubería se deben elegir la silla y las cinchas apropiadas.

Acreditación agua potable

Todos los collares Torre van provistos de juntas de EPDM con certificaciones para agua potable. Concretamente están homologadas por WRAS: "Water Regulations Advisory Scheme" y por ACS: "Attestation de Conformité Sanitaire".

Máxima resistencia a la corrosión

Los diferentes materiales que componen los Collares Giga están aislados eléctricamente para evitar corrosiones de tipo galvánico. La fabricación de las cinchas se realiza sin ninguna soldadura para evitar corrosiones intermetalicas.

Obtención mediante tajadera

Para realizar la toma en carga, se interrumpe el paso del agua mediante la introducción de la tajadera de acero inoxidable que se suministra con cada Equipo Giga.

Facilidad de instalación

Las reducidas dimensiones del útil de perforar Torre y el sistema de fijación de las cinchas permiten instalar estos collares en lugares de difícil acceso y en cualquier posición: vertical, horizontal o inclinada.

Anulación de acometidas

Aflojando las tuercas e introduciendo la tajadera, se pueden efectuar reparaciones en la acometida o anular la toma mediante la colocación de una brida ciega.

Ventajas en el almacenaje

Tanto las sillas como las cinchas se suministran en cajas etiquetadas para facilitar su manipulación, almacenaje e identificación. Cada caja contiene un folleto con las instrucciones de montaje y una hoja que informa del campo de aplicación y del tamaño de la fresa que se debe utilizar.

Datos técnicos

SILLAS GIGA

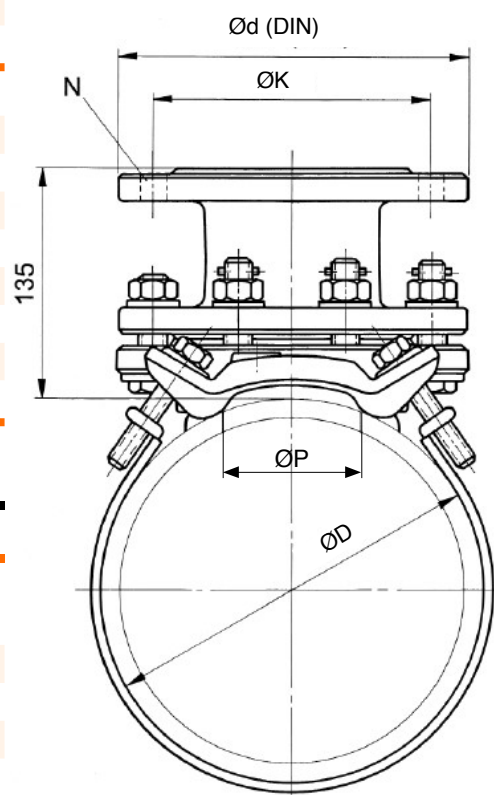
TAMAÑOS, REFERENCIAS Y CAMPO DE APLICACIÓN

TAMAÑO	ØP	CINCHA	REFERENCIA	Ød	ØK	N	UDS. / CAJA
65/1	55	de 100 a 200	2410 S 065/1	185	145	4	1
65/2	55	de 200 a 300L	2410 S 065/2	185	145	4	1
80/1	70	de 125 a 200	2410 S 080/1	200	160	8	1
80/2	70	de 200 a 300L	2410 S 080/2	200	160	8	1
100/1	90	de 150 a 200	2410 S 100/1	220	180	8	1
100/2	90	de 200 a 300L	2410 S 100/2	220	180	8	1

COMPONENTES

MATERIALES

PASADOR	Acero + Geomet 500 gr.B
TUERCA	Acero + Geomet 500 gr.B
ARANDELA	Acero + Geomet 500 gr.B
TORNILLO	Acero + Geomet 500 gr.B
JUNTA TAJADERA	Caucho EPDM (EN 681-1)
CARRETE	Fundición Nodular GJS-450-10 + Rilsan (EN 1563)
BASE	Fundición Nodular GJS-450-10 + Rilsan (EN 1563)
JUNTA TUBERÍA	Caucho EPDM (EN 681-1)



CINCHAS

TAMAÑOS, REFERENCIAS Y CAMPO DE APLICACIÓN

TAMAÑO	REFERENCIA	ØD mín.	ØD máx.	UDS. / CAJA
100	2330 C 100	110	130	5
125	2330 C 125	130	150	5
150	2330 C 150	160	180	5
175	2330 C 175	190	210	5
200	2330 C 200	220	240	5
225	2330 C 225	250	270	5
250	2330 C 250	270	290	5
300	2330 C 300	315	335	5
300L	2330 C 300L	335	355	5

COMPONENTES

MATERIALES

RÓTULA	Resina Acetálica POM
TORNILLO	Acero Inoxidable AISI304 (EN 10088)
CINCHA	Acero Inoxidable AISI304 (EN 10088)
LLANTA	Caucho NBR

GIGA PE Toma en carga salida brida sobre polietileno

ESPECIFICACIONES DE REFERENCIA

Red	Agua
Presión máxima de trabajo	16 bar
Material tubería	PE
Diámetro exterior tubería	Ø110 a Ø315
Tamaño salida	Brida DN65, DN80 y DN100



Aplicaciones

Collares de toma en carga para acometidas y derivaciones de gran diámetro. Se instalan sobre tuberías de polietileno hasta una presión nominal máxima de 16 bar en agua.

Tipo de conexión

Los Collares Giga PE electrosoldables disponen, en su parte superior, de una conexión con brida DIN. La parte inferior es electrosoldable para soldar a cualquier tubería de polietileno de espesor máximo SDR11. Para cada tamaño de derivación y para cada diámetro de tubería se debe elegir el tamaño de collar adecuado.

Acreditación agua potable

Todos los collares Torre van provistos de juntas de EPDM con certificaciones para agua potable. Concretamente están homologadas por WRAS: "Water Regulations Advisory Scheme" y por ACS: "Attestation de Conformité Sanitaire".

Obtención mediante tajadera

Para realizar la toma en carga, se interrumpe el paso del agua mediante la introducción de la tajadera de acero inoxidable que se suministra con cada Equipo Giga.

Facilidad de instalación

Las reducidas dimensiones del útil de perforar Torre permiten instalar estos collares en lugares de difícil acceso y en cualquier posición: vertical, horizontal o inclinada.

Anulación de acometidas

Aflojando las tuercas e introduciendo la tajadera, se pueden efectuar reparaciones en la acometida o anular la toma mediante la colocación de una brida ciega.

Ventajas en el almacenaje

Los Collares Giga PE se suministran en cajas etiquetadas para facilitar su manipulación, almacenaje e identificación. Cada caja contiene un folleto con las instrucciones de montaje, la información del campo de aplicación y el tamaño de la fresa que se debe utilizar.

GIGA PE Toma en carga salida brida sobre polietileno

Datos técnicos

COLLARES GIGA ELECTROSOLDABLES

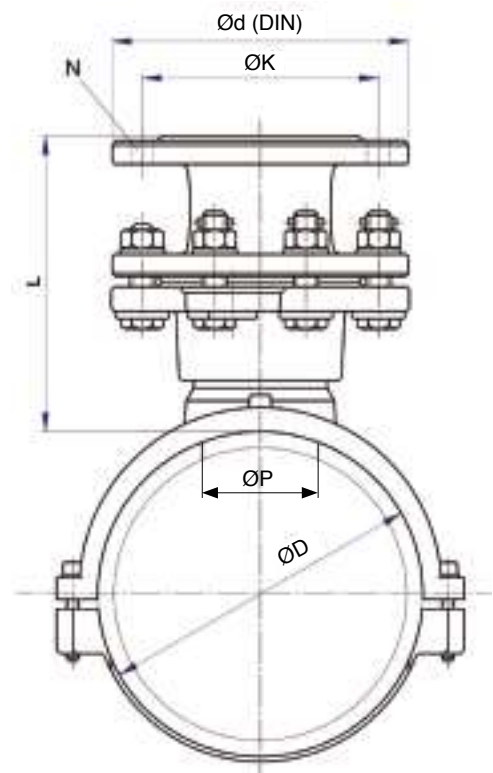
TAMAÑOS, REFERENCIAS Y CAMPO DE APLICACIÓN

TAMAÑO	ØP	ØD	REFERENCIA	Ød	ØK	N	L	UDS. / CAJA
65	58	110	2420 S 065/110	185	145	4	198	1
65	58	125	2420 S 065/125	185	145	4	198	1
65	58	160	2420 S 065/160	185	145	4	198	1
65	58	180	2420 S 065/180	185	145	4	198	1
65	58	225	2420 S 065/225	185	145	4	198	1
65	58	250	2420 S 065/250	185	145	4	198	1
65	58	315	2420 S 065/315	185	145	4	198	1
80	65	110	2420 S 080/110	200	160	8	198	1
80	65	125	2420 S 080/125	200	160	8	198	1
80	65	160	2420 S 080/160	200	160	8	198	1
80	65	180	2420 S 080/180	200	160	8	198	1
80	65	225	2420 S 080/225	200	160	8	198	1
80	65	250	2420 S 080/250	200	160	8	198	1
80	65	315	2420 S 080/315	200	160	8	198	1
100	90	160	2420 S 100/160	220	180	8	217	1
100	90	180	2420 S 100/180	220	180	8	217	1
100	90	225	2420 S 100/225	220	180	8	217	1

COMPONENTES

MATERIALES

PASADOR	Acero + Geomet 500 gr. B
TUERCA	Acero + Geomet 500 gr. B
ARANDELA	Acero + Geomet 500 gr. B
TORNILLO	Acero + Geomet 500 gr. B
JUNTA	Caucho EPDM (EN 681-1)
CARRETE	Fundición Nodular GJS-450-10 + Rilsan (EN 1563)
BASE BRIDA	Fundición Nodular GJS-450-10 + Rilsan (EN 1563)
TOMA SIMPLE	PE100 SDR11 (EN 1555-3)
CASQUILLO	AISI 316 / Bronce Rg5 / Latón CW 617N
JUNTAS TÓRICAS	Caucho NBR (EN 549)



GIGA PVC-O Toma en carga salida brida sobre PVC-O

ESPECIFICACIONES DE REFERENCIA

Red	Agua
Presión máxima de trabajo	16 bar
Material tubería	PE y PVC-O
Diámetro exterior tubería	Ø90 a Ø315
Tamaño salida	Brida DN65 y DN80



Aplicaciones

Collares de toma en carga para acometidas y derivaciones de gran diámetro se instalan sobre tuberías de polietileno y tuberías de PVC-O hasta una presión nominal máxima de 16 bar en agua.

Tipo de conexión

Los collares en carga Giga disponen, en su parte superior, de una brida, según norma DIN, a la que se le puede acoplar cualquier tipo de accesorio standard.

Componentes del collar

La parte inferior es un collarín mecánico de dos sectores apto para instalar sobre cualquier tubería de PE y PVC-O. Para cada tamaño de derivación y para cada diámetro de tubería se debe elegir el tamaño de collar más adecuado.

Acreditación agua potable

Todos los collares Torre van provistos de juntas de EPDM con certificaciones para agua potable. Concretamente están homologadas por WRAS: "Water Regulations Advisory Scheme" y por ACS: "Attestation de Conformité Sanitaire".

Máxima resistencia a la corrosión

Los diferentes materiales que componen los collares en carga Giga PVC-O están aislados eléctricamente para evitar corrosiones de tipo galvánico.

Obtención mediante tajadera

Para realizar la toma en carga, se interrumpe el paso del agua mediante la introducción de la tajadera de acero inoxidable que se suministra con cada Equipo Giga.

Facilidad de instalación

Las reducidas dimensiones del útil de perforar Torre permiten instalar estos collares en carga en lugares de difícil acceso y en cualquier posición: vertical, horizontal o inclinada.

Anulación de acometidas

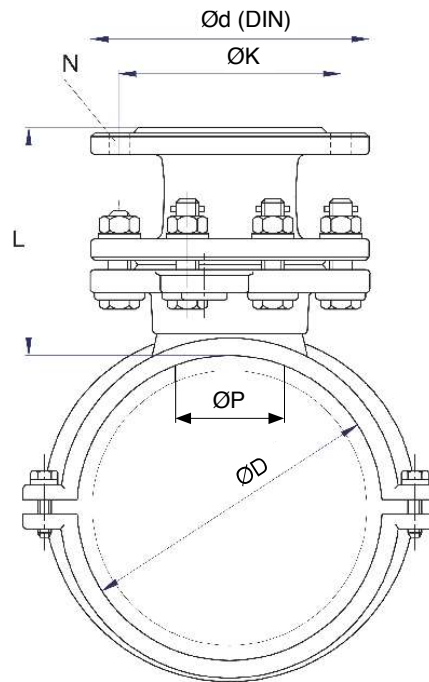
Aflojando las tuercas e introduciendo la tajadera, se pueden efectuar reparaciones en la acometida o anular la toma en carga mediante la colocación de una brida ciega.

Ventajas en el almacenaje

Los collares Giga PVC-O se suministran en cajas etiquetadas para facilitar su manipulación, almacenaje e identificación. Cada caja contiene un folleto con las instrucciones de montaje y una hoja que informa del campo de aplicación y del tamaño de la fresa que se debe utilizar.

GIGA PVC-O Toma en carga salida brida sobre PVC-O

Datos técnicos



COLLARES GIGA PVC-O

TAMAÑOS, REFERENCIAS Y CAMPO DE APLICACIÓN

TAMAÑO	ØP	ØD	REFERENCIA	Ød	ØK	N	L	UDS. / CAJA
65	58	90	2430 S 065/090	185	145	4	167	1
65	58	110	2430 S 065/110	185	145	4	167	1
65	58	160	2430 S 065/160	185	145	4	167	1
65	58	200	2430 S 065/200	185	145	4	167	1
65	58	250	2430 S 065/250	185	145	4	167	1
65	58	315	2430 S 065/315	185	145	4	167	1
80	58	90	2430 S 080/090	200	160	8	167	1
80	65	110	2430 S 080/110	200	160	8	167	1
80	65	160	2430 S 080/160	200	160	8	167	1
80	65	200	2430 S 080/200	200	160	8	167	1
80	65	250	2430 S 080/250	200	160	8	167	1
80	65	315	2430 S 080/315	200	160	8	167	1

COMPONENTES

MATERIALES

PASADOR	Acero + Geomet 500 gr. B
TUERCA	Acero + Geomet 500 gr. B
ARANDELA	Acero + Geomet 500 gr. B
TORNILLO	Acero + Geomet 500 gr. B
JUNTA TAJADERA	Caucho EPDM (EN 681-1)
CARRETE	Fundición Nodular GJS-450-10 + Rilsan (EN 1563)
BASE BRIDA	Fundición Nodular GJS-450-10 + Rilsan (EN 1563)
TOMA SIMPLE	Fundición Nodular GJS-450-10 + Epoxi (EN 1563)
ADAPTADOR	Acero ST-52 + KTL + Epoxi
JUNTA TUBERÍA	Caucho EPDM (EN 681-1)
JUNTAS TÓRICAS	Caucho NBR (EN 549)

EQUIPO GIGA

Equipo de perforar en carga

ESPECIFICACIONES DE REFERENCIA

Red	Agua
Accesorio para perforar:	Collar Giga
	Collar Giga PE
	Collar Giga PVC-O



Aplicaciones

Los Equipos Giga se utilizan en la instalación de los collares Giga de 2½", 3" y 4" contienen los elementos necesarios para taladrar tuberías de fundición, fibrocemento, polietileno y PVC-O.

Versiones

Se suministran dos versiones: Standard y Completa. La versión Standard no contiene el útil de perforar ni la llave de trinquete y se debe usar conjuntamente con un Equipo Golf o Equipo Cedec. La versión Completa contiene todos los elementos necesarios para taladrar la tubería e instalar los collares.

Caja equipo

La caja equipo está construida en chapado de 6 mm recubierto de PVC negro con perfiles de aluminio anodizado, con cantoneras inseridas en el perfil y cierre con llave. Interior dividido en departamentos para la correcta colocación del material.

Útil de perforar

El útil de perforar, que se suministra con la versión Completa, está construido íntegramente en acero templado. Sus reducidas dimensiones permiten utilizarlo en espacios de difícil acceso. Dispone de una válvula de drenaje para evacuar las virutas durante la perforación de la tubería.

Accionamiento del útil

El útil está preparado para ser accionado mediante la llave de trinquete que se suministra con el equipo o con motor eléctrico, neumático o hidráulico.

Fresas

En cada Equipo Giga vienen las fresas y brocas necesarias para taladrar tubería de fibrocemento, fundición, polietileno y PVC-O. Todas las fresas Torre disponen de un exclusivo sistema de fijación al útil de perforar mediante octogonal de arrastre. Las fresas FDW se pueden utilizar en tuberías de fundición hasta DN 300 y en tuberías de fibrocemento hasta DN 300 Clase D. Las fresas de PE/PVC se pueden utilizar en tuberías de polietileno y PVC-O con espesores máximos SDR 11 y diámetro máximo de tubería de Ø315.

Mantenimiento del equipo

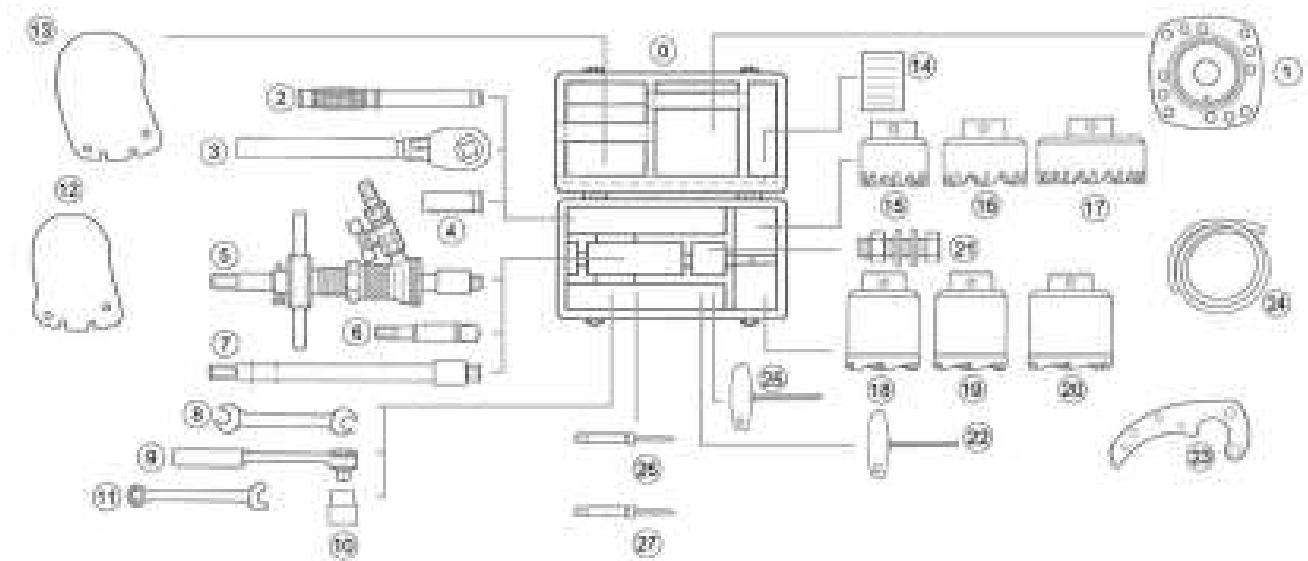
A pesar de que estos equipos no requieren ningún mantenimiento especial, es aconsejable limpiar y engrasar el útil de perforar periódicamente. Conviene secar el equipo después de cada utilización para evitar que se formen incrustaciones de cal. Es aconsejable efectuar una revisión cada dos años en fábrica.

Repuestos

Todos los componentes de los Equipos Giga se pueden adquirir sueltos como repuestos.

EQUIPO GIGA Equipo de perforar en carga

Datos técnicos

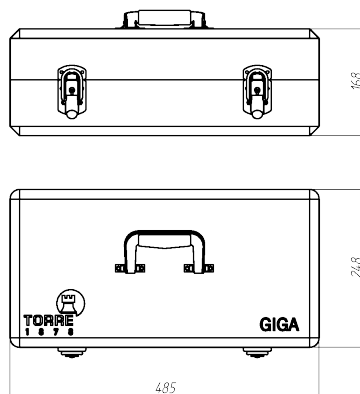


COMPONENTES DEL EQUIPO GIGA - 2113 C 07 (STANDARD) 2113 C 08 (COMPLETA)

Nº, DENOMINACIÓN, REFERENCIAS Y CANTIDADES

Nº	DENOMINACIÓN	REFERENCIA	ST.	COMP.	Nº	DENOMINACIÓN	REFERENCIA	ST.	COMP.
0	Caja Equipo Giga	2111 C 02	1	1	14	Ficha de verificación	--	1	1
1	Brida-acoplamiento	2480 A	1	1	15	Fresa FDW 2½"	2385 FDW 55	1	1
2	Brazo de largo	2482 C	1	1	16	Fresa FDW 3"	2385 FDW 70	1	1
3	Llave trinquete de 17	2481 D	0	1	17	Fresa FDW 4"	2385 FDW 90	1	1
4	Bote de repuestos	1924/1252	1	1	18	Fresa PE 2½"	2385 PE 60	1	1
5	Útil de perforar con eje Giga	10147	0	1	19	Fresa PE 3"	2385 PE 65	1	1
6	Broca de centraje Ø14	2385 B 14	2	2	20	Fresa PE 4"	2385 PE 90	1	1
7	Eje Giga (400mm)	2480 E 400	1	0	21	Tornillería brida-acopl.	--	4	4
8	Llave fija de 24/26	1655	1	1	22	Llave allen de 4 mm	1060	1	1
9	Llave trinquete de ½"	1821	1	1	23	Brazo-tajadera	2480 B	1	1
10	Llave de vaso de 24	1822	1	1	24	Tubo de drenaje (2 metros)	8721	0	1
11	Llave de retorno rápido de 19	1940	0	1	25	Llave allen de 6 mm	10181	1	1
12	Hoja-tajadera DN 65/80	2480 H 080	1	1	26	Tornillo de sujeción Giga PE	2385T8	1	1
13	Hoja-tajadera DN 100	2480 H 100	1	1	27	Tornillo sujeción Giga PVC-O	2385T9	1	1

PESO EQUIPO: 17 Kg / 20 Kg



PREMIUM SIMPLE Y PLUS

Toma simple y en carga salida roscada

ESPECIFICACIONES DE REFERENCIA

Red	Agua
Presión máxima accesorio	16 bar
Material tubería	Acero, Fibrocemento, Fundición, PE y PVC-O
Diámetro exterior tubería	Ø70 a Ø355
Tamaño salida	Rosca Hembra GAS 1" y 1½"



Aplicaciones

Collares con salida roscada para efectuar acometidas con y sin carga sobre tuberías de acero, fibrocemento y fundición. También se emplean con excelente resultado sobre redes de polietileno y de PVC-O.

Acreditaciones agua potable

Todos los collares Torre® van provistos de juntas de EPDM con certificaciones para agua potable. Concretamente están homologadas por WRAS: "Water Regulations Advisory Scheme" y por ACS: "Attestation de Conformité Sanitaire".

Máxima resistencia a la corrosión

Los diferentes materiales que componen los collares Premium están aislados eléctricamente para evitar corrosiones de tipo galvánico. Además, el agua no entra en contacto con el cuerpo de fundición. Las cinchas se fabrican sin soldadura para evitar corrosiones intercrystalinas.

Obtención mediante espátula

Para realizar la toma en carga, se interrumpe el paso del agua mediante la introducción de la espátula de acero inoxidable que se suministra con el Equipo Golf.

Facilidad de instalación

Las reducidas dimensiones del útil de perforar Torre® y el sistema de fijación de las cinchas y la apertura de uno de los dos ojales permiten instalar estos collares en lugares de difícil acceso y en cualquier posición: vertical, horizontal o inclinada.

Anulación de acometidas

En los collares de toma en carga, aflojando la tuerca e introduciendo la espátula, se pueden efectuar reparaciones en la acometida o anular la toma mediante la colocación de un tapón roscado.

Ventajas en el almacenaje

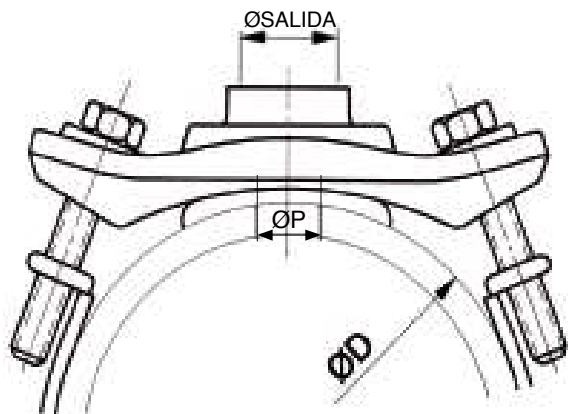
Tanto las sillas como las cinchas se suministran en cajas etiquetadas para facilitar su manipulación, almacenaje e identificación. Cada caja contiene un folleto con las instrucciones de montaje.

PREMIUM SIMPLE Y PLUS

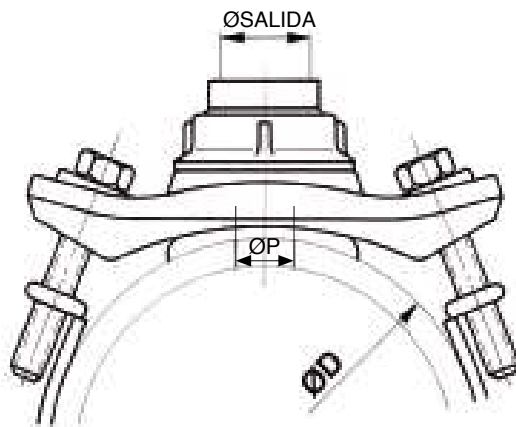
Toma simple y en carga salida roscada

Datos técnicos

PREMIUM SIMPLE



PREMIUM PLUS



SILLAS PREMIUM SIMPLE

SALIDAS, REFERENCIAS Y CAMPO DE APLICACIÓN

ØSALIDA	ØP	REFERENCIA	ØD mín.	ØD máx.	UDS. / CAJA
1"	24	2360 S 2A	70	355	15
1½"	38	2360 S 4A	90	355	10

SILLAS PREMIUM PLUS

SALIDAS, REFERENCIAS Y CAMPO DE APLICACIÓN

ØSALIDA	ØP	REFERENCIA	ØD mín.	ØD máx.	UDS. / CAJA
1"	24	2365 S 2A	70	355	10

CINCHAS

TAMAÑOS, REFERENCIAS Y CAMPO DE APLICACIÓN

TAMAÑO	REFERENCIA	ØD mín.	ØD máx.	UDS. / CAJA
60	2330 C 060	70	90	5
80	2330 C 080	90	110	5
100	2330 C 100	110	130	5
125	2330 C 125	130	150	5
150	2330 C 150	160	180	5
175	2330 C 175	190	210	5
200	2330 C 200	220	240	5
225	2330 C 225	250	270	5
250	2330 C 250	270	290	5
300	2330 C 300	315	335	5
300L	2330 C 300L	335	355	5

COMPONENTES MATERIALES

JUNTAS TÓRICAS	Caucho NBR (EN 549)
TUERCA	Latón CW617N (EN 12165)
CUERPO	Latón CW617N (EN 12165)
BASE	Fundición Nodular GJS-450-10 + + Rilsan (EN 1563)
JUNTA	Caucho EPDM (EN 681-1)

COMPONENTES MATERIALES

RÓTULA	Resina Acetálica POM
TORNILLO	Acero Inoxidable AISI304 (EN 10088)
CINCHA	Acero Inoxidable AISI304 (EN 10088)
LLANTA	Caucho NBR

CINCHAS

Bandas para collares



Aplicaciones

Se emplean para instalar cualquiera de los collares del sistema Torre:

- Collares CEDEC
- Collares GOLF PLUS
- Collares GOLF SIMPLE
- Collares GIGA
- Collares PREMIUM SIMPLE Y PLUS
- Accesorios de balonar BTF
- Accesorios de derivación CPE

Las Cinchas Torre se pueden instalar sobre tuberías con diámetros exteriores de Ø70 a Ø355. También se fabrica una cincha especial para tuberías de PE de Ø63.

Máxima resistencia a la corrosión

Las Cinchas Torre se fabrican sin soldadura para evitar corrosiones intercrystalinas. Para impedir que se produzcan corrosiones de tipo galvánico, las cinchas se suministran recubiertas por una llanta de caucho que la aísla de la tubería.

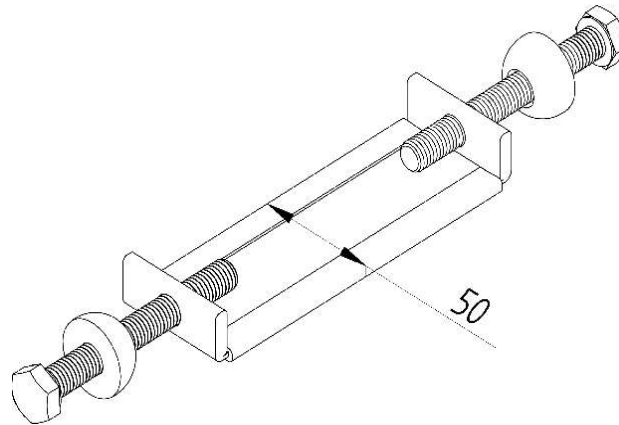
Facilidad de instalación

Las Cinchas Torre se curvan fácilmente sobre la misma tubería donde van a ser instaladas. La situación de los tornillos permite instalar los collares cómodamente en cualquier posición.

Ventajas en el almacenaje

El sistema de embalaje de las cinchas permite un almacenaje muy compacto. Las Cinchas Torre se suministran sin curvar, en cajas etiquetadas para facilitar su manipulación e identificación. Cada caja contiene un folleto con las instrucciones de montaje.

Datos técnicos



CINCHAS

TAMAÑOS, REFERENCIAS Y CAMPO DE APLICACIÓN

TAMAÑO	REFERENCIA	ØD mín.	ØD máx.	UDS. / CAJA
60	2330 C 060	70	90	5
80	2330 C 080	90	110	5
100	2330 C 100	110	130	5
125	2330 C 125	130	150	5
150	2330 C 150	160	180	5
175	2330 C 175	190	210	5
200	2330 C 200	220	240	5
225	2330 C 225	250	270	5
250	2330 C 250	270	290	5
300	2330 C 300	315	335	5
300L	2330 C 300L	335	355	5

COMPONENTES

MATERIALES

RÓTULA	Resina Acetálica POM
TORNILLO	Acero Inoxidable AISI304 (EN 10088)
CINCHA	Acero Inoxidable AISI304 (EN 10088)
LLANTA	Caucho NBR

VÁLVULAS de GLOBO



Descripción

Válvulas de globo con cuerpo y tapa de bronce Rg5. Montura roscada al cuerpo sin junta (cierre metálico).

Tamaños

Se fabrican en los tamaños de ½", ¾", 1", 1¼", 1½" y 2".

Versiones y referencias

En ejecución estándar, se fabrican con tres tipos de cierre diferentes:

a) Cierre de bronce y asiento integral:

Extremos roscados: Ref. 335 D Bronce
Extremos con bridas: Ref. 336 D Bronce

b) Asiento y válvula de acero inoxidable tratado:

Extremos roscados: Ref. 335 D Inox.
Extremos con bridas: Ref. 336 D Inox.

c) Cierre con disco de PTFE y asiento integral:

Extremos roscados: Ref. 335 D Teflón
Extremos con bridas: Ref. 336 D Teflón

Aplicaciones

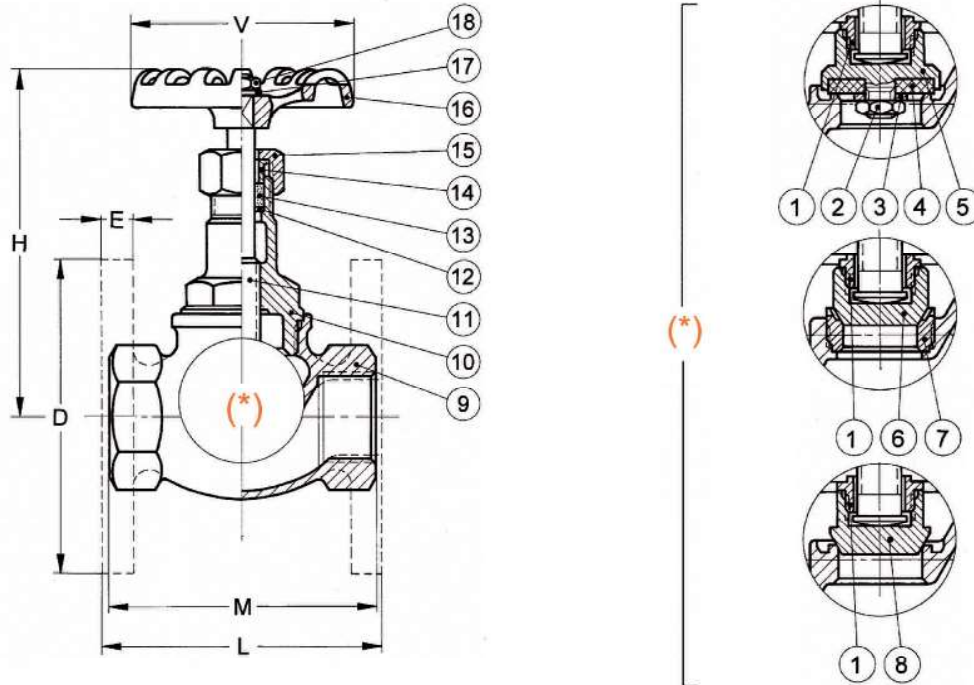
Para regular el paso de gran variedad de fluidos: agua, aire, vapor, derivados del petróleo, etc. hasta una presión máxima de 30 bar.

Fabricación bajo pedido

Estas válvulas se fabrican en series limitadas y bajo pedido.

VÁLVULAS de GLOBO

Datos técnicos



VÁLVULAS GLOBO

COMPONENTES Y MATERIALES

Nº COMPONENTE	MATERIAL
1 VIROLA	Bronce Rg5
2 TUERCA DISCO	Latón CW614N (EN 12164)
3 ARANDELA DISCO	Latón CW614N (EN 12164)
4 DISCO	PTFE
5 PORTADISCO	Latón CW614N (EN 12164)
6 VÁLVULA INOX.	Acero Inox. AISI431 tratado
7 ASIENTO INOX.	Acero Inox. AISI431 tratado
8 VÁLVULA BRONCE	Bronce Rg5
9 CUERPO	Bronce Rg5
10 ESTOPADA	Bronce Rg5
11 HUSILLO (de ½" a 1")	Acero Inox. AISI303
11 HUSILLO (de 1¼" a 2")	Bronce Rg5
12 ARANDELA PRENSA	Bronce Rg5
13 EMPAQUETADURA	PTFE Virgen
14 CASQUILLO PRENSA	Bronce Rg5
15 TUERCA PRENSA	Bronce Rg5
16 VOLANTE	Aluminio
17 ARANDELA VOLANTE	Latón CW614N (EN 12164)
18 TUERCA VOLANTE	Latón CW614N (EN 12164)

VÁLVULA ROSCADA - REF.335 D

TAMAÑOS, DIMENSIONES Y PESOS

TAMAÑO	H abierta	H cerrada	M	V	Kg
½"	111	105	67	60	0,600
¾"	123	113	80	60	0,860
1"	141	130	95	80	1,300
1¼"	160	149	112	100	2,080
1½"	163	149	132	100	2,860
2"	206	184	160	120	4,650

VÁLVULA CON BRIDAS - REF.336

TAMAÑOS, DIMENSIONES Y PESOS

TAMAÑO	D-DIN	E	H abierta	H cerrada	M	V	Kg
DN 15	95	10	111	105	80	60	1,580
DN 20	105	11	123	113	90	60	2,180
DN 25	115	11	141	130	100	80	2,930
DN 32	140	13	160	149	110	100	4,810
DN 40	150	13	163	149	130	100	5,760
DN 50	165	15	206	184	150	120	8,740

VÁLVULAS de GLOBO con tuerca de seguridad



Descripción

Válvulas de globo con cuerpo y tapa de bronce Rg5. Montura roscada al cuerpo sin junta y con tuerca de seguridad contra vibraciones.

Tamaños

Se fabrican en los tamaños de ½", ¾", 1", 1¼", 1½" y 2".

Versiones y referencias

En ejecución estándar, se fabrican con tres tipos de cierre diferentes:

a) Cierre de bronce y asiento integral:

Extremos roscados: Ref. 335 SB Bronce

Extremos con bridas: Ref. 336 SB Bronce

b) Asiento y válvula de acero inoxidable tratado:

Extremos roscados: Ref. 335 SB SS

Extremos con bridas: Ref. 336 D SB SS

c) Cierre con disco de PTFE y asiento integral:

Extremos roscados: Ref. 335 SB Teflón

Extremos con bridas: Ref. 336 SB Teflón

Aplicaciones

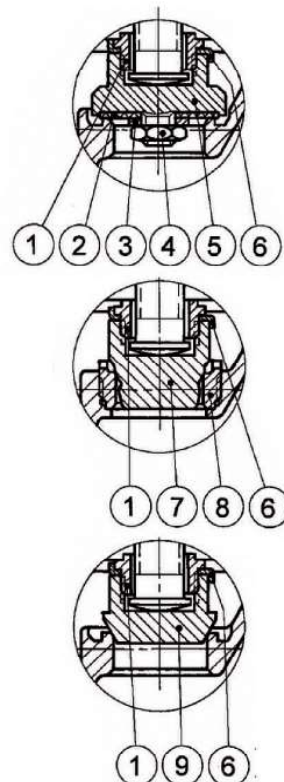
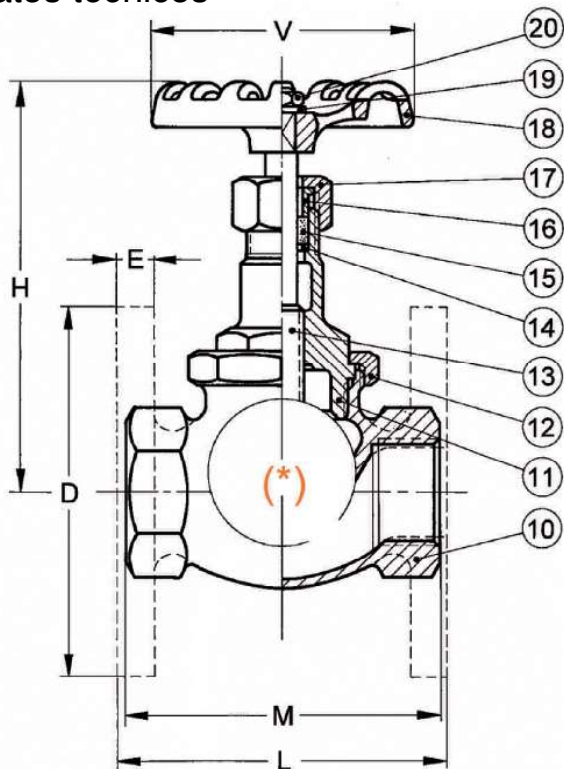
Proyectadas para utilizar en instalaciones sometidas a vibración, en especial en la industria naval. Permiten regular el paso de gran variedad de fluidos: agua, aire, vapor, derivados del petróleo, etc., hasta una presión máxima de 30 bar.

Fabricación bajo pedido

Estas válvulas se fabrican en series limitadas y bajo pedido.

VÁLVULAS de GLOBO con tuerca de seguridad

Datos técnicos



VÁLVULAS GLOBO "SB"

COMPONENTES Y MATERIALES

Nº COMPONENTE	MATERIAL
1 VIROLA	Bronce Rg5
2 DISCO	PTFE con Carga de Grafito
3 ARANDELA DISCO	Bronce Rg5
4 TUERCA DISCO	Bronce Rg5
5 PORTADISCO	Bronce Rg5
6 ARANDELA SEGURIDAD	Cobre
7 VÁLVULA INOX.	Acero Inox. AISI431 tratado
8 ASIENTO INOX.	Acero Inox. AISI431 tratado
9 VÁLVULA BRONCE	Bronce Rg5
10 CUERPO	Bronce Rg5
11 ESTOPADA	Bronce Rg5
12 TUERCA SEGURIDAD	Bronce Rg5
13 HUSILLO (de ½" a 1")	Acero Inox. AISI303
13 HUSILLO (de 1¼" a 2")	Bronce Rg5
14 ARANDELA PRENSA	Bronce Rg5
15 EMPAQUETADURA	PTFE Virgen
16 CASQUILLO PRENSA	Bronce Rg5
17 TUERCA PRENSA	Bronce Rg5
18 VOLANTE	Aluminio
19 ARANDELA VOLANTE	Latón CW614N (EN 12164)
20 TUERCA VOLANTE	Latón CW614N (EN 12164)

VÁLVULA ROSCADA - REF.335 SB

TAMAÑOS, DIMENSIONES Y PESOS

TAMAÑO	H abierta	H cerrada	M	V	Kg
½"	111	105	67	60	0,600
¾"	123	113	80	60	0,860
1"	141	130	95	80	1,300
1¼"	160	149	112	100	2,080
1½"	163	149	132	100	2,860
2"	206	184	160	120	4,650

VÁLVULA CON BRIDAS - REF.336 SB

TAMAÑOS, DIMENSIONES Y PESOS

TAMAÑO	D-DIN	E	H abierta	H cerrada	M	V	Kg
DN 15	95	10	111	105	80	60	1,580
DN 20	105	11	123	113	90	60	2,180
DN 25	115	11	141	130	100	80	2,930
DN 32	140	13	160	149	110	100	4,810
DN 40	150	13	163	149	130	100	5,760
DN 50	165	15	206	184	150	120	8,740

MOTORIZACIÓN Accionamiento motorizado



Aplicaciones

Herramienta electro-portátil compatible con el útil de perforar Torre apta para realizar perforaciones de forma rápida y segura.

Diseño

La Motorización dispone de un diseño compacto, ergonómico, muy manejable, ligero y robusto con un mango integrado antideslizante. Toda la máquina es completamente hermética al polvo. Su centro de gravedad ha sido diseñado para trabajar en todas las posiciones. La carcasa del engranaje compacto ha sido desarrollada para facilitar el acceso cuando se trabaja en espacios muy reducidos y de difícil acceso. La cabeza motriz se distingue por su alta calidad del aluminio fundido. El cuerpo y mango de poliéster reforzado con fibra de vidrio asegura una larga vida útil y un bajo mantenimiento.

Ventajas

- Utilizable a 230V, 50 Hz con doble aislamiento según las normas VDE/CEE. Con una velocidad de taladrado de 32 rpm.
- Alto rendimiento con el mínimo consumo de energía.
- Escobillas de acceso directo sin necesidad de apertura del motor. Interruptor de seguridad.

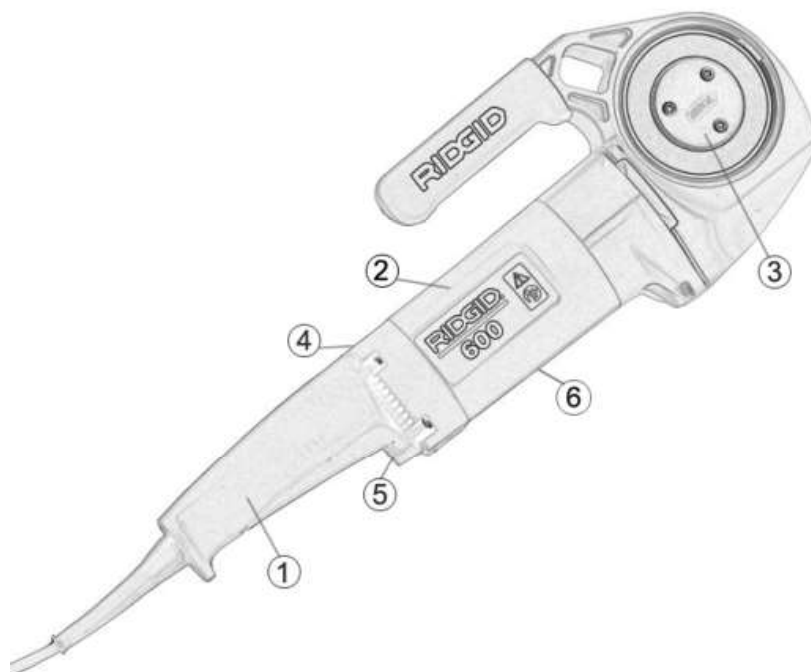
Normativa

La máquina está avalada por numerosas certificaciones y homologaciones de calidad en diferentes países.

- Conforme con la Directiva de Máquinas 98/37/CE
- Conforme con la Directiva de Límites de Tensión 2006/95/CEE
- Conforme con la Directiva de Compatibilidad Electro-magnética 89/336/CEE

MOTORIZACIÓN Accionamiento motorizado

Datos técnicos



MOTORIZACIÓN

COMPONENTES

Nº	COMPONENTE
1	Motor
2	Caja de engranajes
3	Alojamiento eje máquina
4	Palanca de inversión de la marcha
5	Interruptor de marcha
6	Etiqueta identificativa de la máquina

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

VELOCIDAD DE GIRO	32 rpm
TIPO DE CORRIENTE	230 V - 50 Hz
POTENCIA	1020W
PESO	6 Kg
DIMENSIONES	520 x 200 x 100 mm
NIVEL SONORO	85dBA